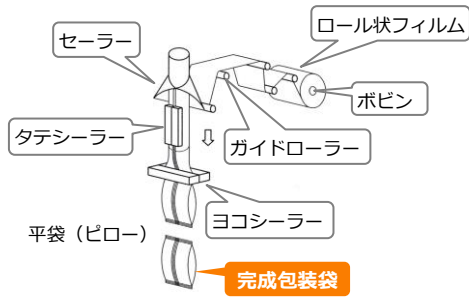
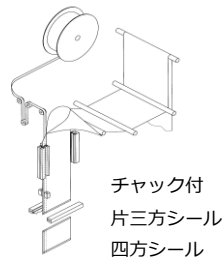


縦型包装機の 機構

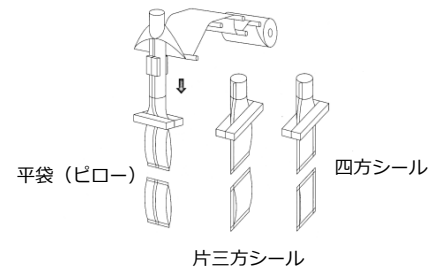
● 機構図



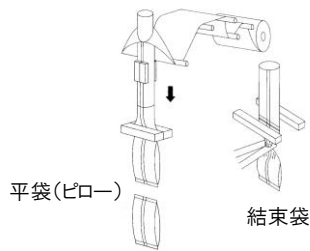
WF-5100 WF-5110



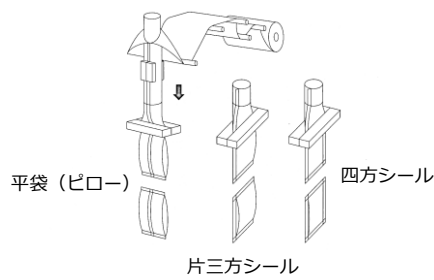
WF-3520CN



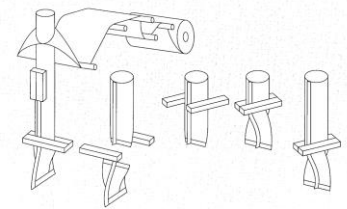
WF-3520SN



WF-2220



WF-9410



WF-9010

● 機構説明

- ① フィルムが包装機に装填された状態
包装機後部のボビンに装填されたロール状のフィルムが
ガイドローラーとセーラーに沿って、フォーマーパイプに巻き付き、
フィルムが筒状になった状態
- ② フィードベルトにより（9410、9010はヨコシーラーの引っ張りにより）
フィルムが下部に送られ
- ③ タテシーラーにより袋のタテシールがされて
- ④ ヨコシーラーにより袋のヨコシールがされて
袋の底部がシールされ
- ⑤ 包装品が投下、充填され
- ⑥ 再度、フィルムが下部に送られ
- ⑦ 再度、ヨコシーラーにより袋のヨコシールがされて
袋の上部（次の袋の底部）がシールされ
- ⑧ 同時に切断され
- ⑨ 包装袋が完成して、下部の送り出しコンベヤーなどに落下する。